

2018

ANPOF  
**TENDA  
CULTURAL**

**DIA  
22/10**

18h15 Cerimônia de Abertura da Anpof

19h Apresentação: **Banda de Congo**  
**Panela de Barro de Goiabeiras**

19h45 Conferência com Prof. Dr. Oswaldo Giacoia (Unicamp): "Avatares do ideal ascético: os comediantes e o resto".

*Local: Teatro Universitário.*

**DIA  
23/10**

16h Apresentação musical: *Daniel Tápia e Potiguara Menezes. (Duo de violões)*

19h Apresentação musical: *Natan Morador (UFSCar)*

**Abertura da Exposição Artística**

*Artistas: Amanda Brommonschenkel, Bianca Barbosa, Herone Fernandes Filho, Ione Reis, Jessica Barcellos, Jessica Sampaio, Julia Muniz, Lute por Nós, Phillipe Moulin e Raoni Iarin.*

20h **Palco Aberto**

21h **Palco Aberto**

2018

ANPOF  
**TENDA  
CULTURAL**

**DIA  
24/10**

**10h30 Roda de conversa: Nova  
cena literária - *Aline Prúcoli, Brunella  
Brunello, Tiago Zanoli, Casé Lontra.*  
*Mediação: Priscila Vescovi***

**12h Apresentação musical: Grupo  
cantando o choro: *Dulce Elisa Lodi,  
Sérgio Lobão e Marina Aragão***

**19h Apresentação musical:  
*Rodrigo Duarte (UFMG)***

**20h – Apresentação musical:  
*Henry Burnett (Unifesp) part.  
Vinicius de Paula (Unifesp)***

**21h Roda de Samba**

2018

ANPOF  
**TENDA  
CULTURAL**

**DIA  
25/10**

**12h Apresentação musical:**

*Juliano Rabujah (voz e Violão)*

**15h Roda de conversa: Presença  
indígena na contemporaneidade.**

*Com Marcelo Guarani, Nicole Soares  
Pinto e João Vianna*

**16h Apresentação musical:**

*Kairos Rap*

**17h Apresentação musical:**

*Zé Maholics*

Organização: Gaspar Paz e Henry Burnett.

Curadoria de exposição artística: Bianca Barbosa e Raquel Neves.

Produção: Bianca Barbosa, Raquel Neves, Gaspar Paz.

Apoio: Secretaria de Cultura da UFES (Direção Rogério Borges)  
<http://www.cultura.ufes.br/> (confira pelo site a programação do Cine  
Metrópoles e das Galerias de Arte da UFES).