

2018

ANPOF
**TENDA
CULTURAL**

**DIA
22/10**

18h15 Cerimônia de Abertura da Anpof

**19h Apresentação: Banda de Congo
Panela de Barro de Goiabeiras**

**19h45 Conferência com Prof. Dr. Oswaldo
Giacoia (Unicamp): "Avatares do ideal
ascético: os comediantes e o resto".**

Local: Teatro Universitário.

**DIA
23/10**

**16h Apresentação musical: *Daniel
Tápia e Potiguara Menezes. (Duo de
violões)***

**19h Apresentação musical: *Natan
Morador (UFSCar)***

Abertura da Exposição Artística

*Artistas: Amanda Brommonschenkel, Bianca Barbosa,
Herone Fernandes Filho, Ione Reis, Jessica
Barcellos, Jessica Sampaio, Julia Muniz, Lute por Nós,
Phillipe Moulin e Raoni Iarin.*

20h Palco Aberto

21h Palco Aberto

2018

ANPOF
**TENDA
CULTURAL**

**DIA
24/10**

**10h30 Roda de conversa: Nova
cena literária - *Aline Prúcoli, Brunella
Brunello, Tiago Zanoli, Casé Lontra.*
*Mediação: Priscila Vescovi***

**12h Apresentação musical: Grupo
cantando o choro: *Dulce Elisa Lodi,
Sérgio Lobão e Marina Aragão***

**19h Apresentação musical:
*Rodrigo Duarte (UFMG)***

**20h – Apresentação musical:
*Henry Burnett (Unifesp) part.
Vinicius de Paula (Unifesp)***

21h Roda de Samba

2018

ANPOF
**TENDA
CULTURAL**

**DIA
25/10**

12h Apresentação musical:

Juliano Rabujah (voz e Violão)

**15h Roda de conversa: Presença
indígena na contemporaneidade.**

*Com Marcelo Guarani, Nicole Soares
Pinto e João Vianna*

16h Apresentação musical:

Kairos Rap

17h Apresentação musical:

Zé Maholics

Organização: Gaspar Paz e Henry Burnett.

Curadoria de exposição artística: Bianca Barbosa e Raquel Neves.

Produção: Bianca Barbosa, Raquel Neves, Gaspar Paz.

Apoio: Secretaria de Cultura da UFES (Direção Rogério Borges)
<http://www.cultura.ufes.br/> (confira pelo site a programação do Cine
Metrópoles e das Galerias de Arte da UFES).